

**EDITAL PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO Nº
001/2026/SEMAS**

COMUNICADO 01 – ETAPA DE ENTREVISTA

A Secretaria Municipal de Assistência Social – SEMAS, do Município de São Luís do Curu/CE, no uso de suas atribuições legais e em conformidade com o Edital nº 001/2026 – SEMAS, torna público o presente:

COMUNICADO – ETAPA DE ENTREVISTA

A Secretaria Municipal de Assistência Social comunica aos candidatos regularmente inscritos no Processo Seletivo Público Simplificado nº 001/2026 – SEMAS que a etapa da ENTREVISTA será realizada conforme as seguintes informações:

Data: 27 de fevereiro de 2026

Horários:

· Manhã: das 08h00 às 12h00

· Tarde: 14h00 às 17h00

Local: Sede da Secretaria Municipal de Assistência Social – SEMAS

Endereço: Rua Rochael Moreira, S/N, Centro, São Luís do Curu/CE.

A etapa ocorrerá conforme disposto no Edital nº 001/2026 – SEMAS.

Os candidatos deverão comparecer ao local indicado com antecedência mínima de 15 (quinze) minutos, munidos de documento oficial de identificação com foto.

O não comparecimento no dia e horário estabelecidos implicará na eliminação do candidato, conforme regras previstas no edital.

São Luís do Curu/CE, 26 de fevereiro de 2026.



Maria Sione Lopes Jorge

Secretaria de Assistência Social

PORT: 003/2025