

**FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

Endereço: AV BEZERRA DE MENEZES, 350 CENTRO

CPF/CNPJ: 14.534.315/0001-23

JAGUARIBARA-CE 63490-000

**RELATÓRIO DE APROVAÇÃO DE AMOSTRAS**

**DA:** SUPERINTENDÊNCIA DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

**PARA:** SUPERINTENDÊNCIA DE SUPRIMENTOS

Comissão Permanente de Licitação

**Prezados (as) Senhores (as),**

Cumpre-nos informar o resultado apresentado a esta Superintendência pelo Núcleo de Controle de Qualidade quanto à análise das amostras cotadas no Pregão Eletrônico nº 2025012001PE, Processo nº 07010001/25, conforme expormos a seguir:

Análise realizada no dia 25 de fevereiro de 2025:

**LOTE IV**

<b>Lote</b>	<b>Produto</b>	<b>Marca</b>	<b>Empresa</b>	<b>Resultado</b>
41	CARNE BOVINA MOIDA	Fortboi	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
42	CARNE BOVINA	Fortboi	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
43	PEITO DE FRANGO	Coopavel	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado

## **LAUDO TÉCNICO DE ANÁLISE DE PRODUTOS APROVADOS SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR**

**Referente ao Pregão Eletrônico 2025012001PE, do Processo Nº  
07010001/25.**

### **LOTE IV**

- **LOTE 41: CARNE BOVINA MOÍDA**

Especificação: CARNE BOVINA MOÍDA (músculo, paleta ou acém), sem gordura e congelada (embalagem à vácuo de nylon poli solda lateral com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade de no mínimo 6 meses e peso do produto visíveis na embalagem). Embalagem de 1kg. Inspeccionado pelo ministério da Agricultura do Brasil (sif).

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e textura);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 42: CARNE BOVINA**

Especificação: Patinho cortados em cubos, sem gordura e resfriada (embalagem à vácuo de nylon poli solda lateral com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade de no mínimo 6 meses e peso do produto visíveis na embalagem). Embalagem contendo no mínimo 1kg e máximo de 5kg. Inspeccionado pelo ministério da Agricultura do Brasil (sif). Peso do produto deve estar visível na embalagem.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e textura)
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 43: PEITO DE FRANGO**

Especificação: Seguir a legislação vigente Portaria n° 210 de 10/11/1998 do DAS/DIPOA Registro do SIE ou SIF Aspecto firme, não amolecido e nem pegajoso cor amarelo rosado sem escurecimento ou manchas esverdeada e odor característico Rotulagem obrigatória RDC n° 360/359 de 23/12/2023, RDC n° 259 de 20/09/2002, RDC n° 13/05/2004, PORTARIA n° 210 DE 10/11/1998 MAPA, IN n° 22 MAPA IN n°30 de 05/08/2009, IN SNVS n° 34 peso de 1kg embalagem primaria em sacos de polietileno atóxico ou em bandejas de 1kg.

**Critérios Observados:**

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e textura)
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

**LOTE V**

<b>Lote</b>	<b>Produto</b>	<b>Marca</b>	<b>Empresa</b>	<b>Resultado</b>
01	ARROZ BRANCO TIPO 1 KG	Maioral	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
02	ARROZ PARBOILIZADO TIPO 1 KG	Maioral	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
04	BISCOITO DE POLVILHO SALGADO 100g	Romana	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
06	FARINHA DE TRIGO COMUM 1 KG	Brandini	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
07	FARINHA DE MANDIOCA KG	Dona Dê	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
08	FEIJÃO COMUM KG	Dona Dê	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
10	MACARRÃO 400 G	BonSabor	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
11	ÓLEO DE SOJA REFINADO 900 ML	Vitaliv	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
12	SAL FINO KG	Salmonete	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
28	BISCOITO CREAM CRACKER 350G	Petyan	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
34	AÇUCAR CRISTAL KG	Caete	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
35	FARINHA DE MILHO FLOCADA 500G	São Braz	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado

38	BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA SABOR LEITE 300g	Weston	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
39	CAFÉ TORRADO E MOIDO 250G	União	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado

### LOTE VI

3	CREME DE LEITE 200G	Betania	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
5	COLORIFICO A BASE DE URUCUM 100G	Panelaço	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
9	LEITE EM PÓ INTEGRAL ZERO LACTOSE 300G	Itambé	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
13	MILHO VERDE 170G	Bonare	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
14	LEITE DE SOJA 1L	Ades	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
25	EXTRATO DE TOMATE 300G	Bonare	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
31	LEITE EM PÓ INTEGRAL 200G	Betania	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
32	VINAGRE BRANCO 500ML	Folha verde	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
36	MATGARINA C/SAL 500G	Delicia	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado
44	MINGAU MULTICEREAIS	Maratá	DLA COMÉRCIAL DE ALIMENTOS LTDA	Aprovado

## LAUDO TÉCNICO DE ANÁLISE DE PRODUTOS APROVADOS SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

Referente ao Pregão Eletrônico 2025012001PE, do Processo Nº  
 07010001/25.

### LOTE V

- **Lote 01:** ARROZ BRANCO TIPO 1 KG

Arroz branco tipo 1; em pacotes plásticos de 1kg, livre de impurezas, embalagem em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo, com validade mínima de 06 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;

- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor);

- **Lote 02: ARROZ PARBOILIZADO TIPO 1 KG**

Arroz parboilizado tipo 1; em pacotes plásticos de 1kg, livre de impurezas, embalagem em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo, com validade mínima de 06 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor);

- **Lote 04: BISCOITO DE POLVILHO SALGADO 100g**

Biscoito de polvilho pacote com 100g, tradicional, salgado, assado e crocante. Isento de açúcar, formato argola. Acondicionados em pacotes de polipropileno transparente, hermeticamente vedados com aproximadamente 100g, não quebrados. Constando identificação do produto, inclusive classificação e a marca, nome e endereço do fabricante, rótulo com as informações nutricionais, e a data de fabricação e de validade. O produto deverá apresentar validade mínima de 120 dias a partir da data de entrega na unidade requisitante.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **Lote 6: FARINHA DE TRIGO COMUM KG**

Farinha de trigo comum em pacotes plásticos de 1 kg livre de impurezas, embalagens em perfeito estado de conservação apresentação integridade e consumo com validade mínima de 6 meses da data de entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 2- Embalagem íntegra com rótulo completo contendo especificações do produto;
- 3- Características do produto (cor e textura).

- **Lote 7: FARINHA DE MANDIOCA KG**

FARINHA, de mandioca, grupo seca, subgrupo fina, tipo 1. Embalagem contendo 1Kg, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, peso líquido e de acordo com a Resolução 12/78 da Comissão Nacional de Normas e Padrões para Alimentos – CNNPA.

Critérios Observados:

- 1- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 2- Embalagem íntegra com rótulo completo contendo especificações do produto;

Características do produto (cor e textura).

- **Lote 8: FEIJÃO COMUM KG**

Embalagem de 1 Kg, característica: padrão de identidade e qualidade, com prazo e validade.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 10: MACARRÃO ESPAGUETE 400G**

Macarrão tipo espaguete, a base de farinha sem ovos. Embalagem com 400g, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, peso líquido de acordo com a resolução RDC 93/2000- ANVISA.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 11** ÓLEO DE SOJA REFINADO PETI 900ML

Óleo de soja refinado em embalagem de 900 ml, livre de impurezas, embalagem em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo, com validade mínima de 06 meses da entrega do produto.

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (aroma e sabor).

- **LOTE 12:** SAL FINO- PACOTE DE 1KG

Sal refinado pct c/ 1kg, embalagem em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo com dados de identificação do produto e prazo de validade.

- 5- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 6- Aspecto visual (cor e preparação);
- 7- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 8- Características organolépticas do produto preparado (aroma e sabor)

- **Lote 28:** BISCOITO TIPO CREAM CRACKER 350g

Biscoito Cream Crack, pacote de 350g, embalagem plástica em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo com validade mínima de 6 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor);

- **Lote 01:** AÇÚCAR CRISTAL KG

Cristalizado, refinado em pacote plástico de 1kg, livre de impurezas, embalagens em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo com validade mínima de 6 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;

- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor);

- **Lote 38:** BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA SABOR LEITE 350g

Biscoito doce tipo rosquinha de 1ª qualidade, sabor leite, enriquecido com ferro e ácido fólico e sem gorduras trans, textura crocante e sem sabor amargo residual, serão rejeitados biscoitos mal cozidos, e de caracteres organolépticas anormais, não podendo apresentar excesso de dureza e nem se apresentar quebradiço. Embalagem primária em pacotes de plástico transparente, resistente e atóxico, lacrados com dupla embalagem com identificação do produto, informação nutricional por porção, data de embalagem e prazo de validade e peso líquido de 300g (especificação impressas na própria embalagem), acondicionados em caixas de papelão lacradas e intactas com 20 pacotes. Isento de mofo, odores estranhos, substâncias nocivas e quaisquer outros tipos de impurezas. Prazo mínimo de validade de 8 meses da data da entrega.

**Crítérios Observados:**

- 1-Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2-Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor);

- **Lote 39:** CAFÉ TORRADO E MOIDO 250g

Café torrado e moído, empacotado automaticamente (sem contato manual). Embalagem com 250g, contendo dados de identificação do produto, marca do fabricante, data de fabricação, prazo de validade, de acordo com a Portaria 377/99 - Anvisa e selo de pureza da Associação Brasileira da Indústria do Café – ABIC.

**Crítérios Observados:**

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

## LOTE VI

- **Lote 3:** CREME DE LEITE 200G

CREME, de leite, tradicional. Embalagem: com 200g, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ ou Ministério da saúde.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **Lote 5:** COLORÍFICO A BASE DE URUCUM 100g

Colorífico a base de urucum, em embalagem plástica de 100g livre de impurezas, embalagem em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo, validade mínima de 6 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 9:** LEITE EM PÓ ZERO LACTOSE 300G

COMPOSIÇÃO: Leite em pó zero lactose em embalagem aluminizada de 300g, livre de impurezas, embalagem em perfeito estado de conservação, apresentação, integridade e consumo, com validade mínima de 6 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 13:** MILHO VERDE 170G

COMPOSIÇÃO: Milho verde em conserva, lata ou sachê com 170g, com identificação da marca, registro do ministério da fazenda e visibilidade da data de validade.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 14:** LEITE DE SOJA 1L

COMPOSIÇÃO: Alimento a base de soja original, com os seguintes ingredientes: extrato de soja, água, açúcar, carbonato de cálcio, vitaminas, minerais e outros ingredientes na composição, desde que declarados no rótulo e permitido por legislação. Sem glúten. Suas condições deverão estar de acordo com a Resolução RDC nº91 de 18/10/2000. Embalagens adequadas de 1L com rotulagem específica.

Critérios Observados:

- 5- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 6- Aspecto visual (cor e preparação);
- 7- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 8- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **Lote 25:** EXTRATO DE TOMATE 300g

Extrato de tomate, produto com os seguintes ingredientes: tomate, açúcar (máximo de 1%), sal (máximo de 5% de cloreto de sódio), isento de fermentações. Não deve indicar processamento defeituosos. Rotulagem de acordo com as normas da ANVISA. Embalagem Stand Up Pouch (sache) de 300g. Validade mínima de 8 meses da entrega do produto.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 3- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **Lote 31:** LEITE EM PÓ INTEGRAL 200g

Leite em pó integral, vitaminado (A, C, D e E) minerais ferro e zinco, embalado em pacotes de 200g, plástico aluminizados. Limpos não violados que garantam a integralidade do produto até o momento do consumo. A embalagem deverá conter os dados de identificação e procedências, informações nutricionais, número de registro. O produto deverá apresentar validade mínima de 10 (dez) meses a partir da data da entrega na unidade requisitante.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 32:** VINAGRE BRANCO 500ML

Vinagre de álcool. Embalagem de 500ml, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (aroma e sabor).

- **LOTE 36:** MARGARINA COM SAL 500G

MARGARINA vegetal. Embalagem com 500g, com identificação do produto. Identificação do fabricante, data de fabricação e validade.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).

- **LOTE 44: MINGAU MULTICEREAIS**

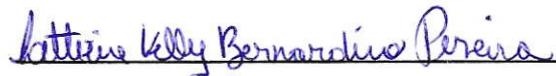
Mingau de multicereais, pré-cozido, fonte de vitaminas e minerais: A, B9, C, D, Ferro e Zinco, feito com arroz, aveia, milho e trigo, 180 gramas.

Critérios Observados:

- 1- Embalagem íntegra, com especificação atendendo ao Código de Vigilância Sanitária vigente;
- 2- Aspecto visual (cor e preparação);
- 3- Presença de Sujidade, substâncias estranhas ao alimento como metais, pedras, insetos e outros;
- 4- Características organolépticas do produto preparado (textura, aroma e sabor).



João Paulo Fernandes Leite  
Secretário de Educação



Letícia Kelly Bernardino Pereira  
Nutricionista do PNAE

LETTICIA PEREIRA  
NUTRICIONISTA  
CRN 14803 P